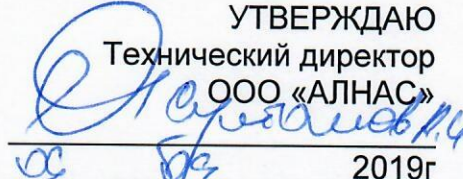


УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ООО «АЛНАС»

_____ 2019г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

«Оборудование для подготовки проб к спектральному анализу
в экспресс лаборатории литейного цеха»

г. Альметьевск
2019 г

Содержание:

1. Общие сведения и наименование проекта
2. Назначение оборудования.
3. Условия эксплуатации
4. Требования к оборудованию
5. Требование к надежности
6. Гарантийные требования
7. Требование по экологии
8. Требования к составу поставок и услуг
9. Требования к поставляемой технической документации
10. Требования к технико-коммерческому предложению
11. Требования к условиям поставки
12. Дополнительные требования
13. Краткое резюме проекта

1. Общие сведения

Проект «Оборудование для проб и подготовки в экспресс лаборатории литейного цеха» реализует идею замены морально и физически изношенного шлифовального станка 1989 года выпуска.

Реализация проекта позволяет производить качественную пробоподготовку для экспресс анализа химического состава плавок различных марок чугунов. Обеспечиваются корректные результаты измерений с высокой производительностью изготовления образцов и качеством их поверхности для проведения анализа.

В тоже время обеспечивается безопасное проведение работ по шлифовке образцов и низкий уровень шума.

Замена шлифовального камня производится легко, быстро и безопасно, снижая риски простоя плавок по вине длительной переналадки станка.

2. Назначение оборудования

Шлифовальный станок предназначен для подготовки чугунных и стальных проб различных марок с магнитными и немагнитными свойствами.

Шлифование осуществляется абразивным камнем, точность подачи абразивного камня 0,1 мм. Для фиксации пробы должны быть предусмотрены магнитный столик и зажимные устройства. Желательно наличие системы жидкостного охлаждения пробы.

3. Условия эксплуатации

Шлифовальный станок будет эксплуатироваться в помещении экспресс лаборатории.

Климатические условия:

- температура +18⁰С...+25⁰С
- влажность 45-80%,

4. Требование к оборудованию

- 4.1. Настольная модель, компактная конструкция, вес не более 200 кг
- 4.2 Быстрое и качественное проведение подготовки образцов различных марок чугунов, включая и не магнитные сплавы.
- 4.3. Точность обработки не более 0,1 мм
- 4.4. Шероховатость получаемой поверхность образца не более Ra 3.2.
- 4.5. Безопасная и полностью закрытая зона обработки. Защитная дверца с блокировкой при работе.
- 4.6. Низкий шум и образование пыли.
- 4.7. Легкая замена шлифовального камня.
- 4.8. Легкое управление перемещениями пробы и абразивного камня.

4.9. LED освещение рабочей зоны.

4.10 Экономичность, номинальная мощность станка не более 2,5 кВт

5.Требование к надежности

Надежность, ремонтпригодность, доступность сервисного обслуживания и запасных, изнашиваемых деталей.

6.Гарантийные требования

Не менее 24 месяца.

7.Требование по экологии и технике безопасности.

Отсутствие воздействия, превышающих ПДК.

Конструкция оборудования должна соответствовать требованиям охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве работ.

8.Требования к составу поставок и услуг.

Состав поставки:

- настольный шлифовальный станок
- комплект запасных частей
- магнитный столик
- механическое зажимное устройство
- модуль подключения вытяжного устройства
- абразивный камень (не менее 10 шт.)
- пуско-наладка, обучение
- комплект документации на русском языке

9.Требования к поставляемой технической документации:

Технический паспорт с техническими характеристиками, техническая документация на электрооборудование, комплект поставки, инструкции по эксплуатации, по техническому обслуживанию, перечень быстро изнашиваемых деталей, техническая документация для монтажа, наладки и эксплуатации.

10. Требования к технико-коммерческому предложению.

Не более 1650 тыс. рублей, без НДС

11. Требования к условиям поставки.

По отдельному договору.

12. Дополнительные требования

Техническая поддержка и обеспечение запасными частями станка в течение не менее 15 лет заводом-изготовителем.

13. Краткое резюме проекта

Наименование проекта: «Оборудование для проб и подготовки в экспресс лаборатории литейного цеха»

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНЫ	ПОСЛЕДСТВИЯ	ПРЕДЛОЖЕНИЕ
<p>Физический и моральный износ шлифовального станка, предназначенного для подготовки пробы для анализа химического состава плавков.</p> <p>На шлифовальном станке изношены основные узлы, из-за чего увеличивается вибрация при шлифовке образца, увеличивается время на его подготовку, образец перегревается и меняется его структура. Повышенная вибрация, есть риски для персонала (вылет образцов).</p>	<p>Шлифовальный станок 1989 г. выпуска выработал свой ресурс, запасных частей нет, так как станок давно снят с производства. При работе частые поломки, повышенная вибрация и шум, некачественная подготовка пробы и необходимость дополнительной ручной доводки образца увеличивает время его подготовки.</p>	<p>1. При выходе станка из строя время на подготовку образца увеличилось в 5 раз, что влечет задержку выдачи анализов плавков и уменьшению производства отливок в литейном цехе.</p> <p>2. Сохраняются риски получения травмы персонала при шлифовке образцов из нирезиста при дальнейшей эксплуатации станка</p> <p>3. Ухудшается качество подготовки поверхности для анализа хим. состава на спектрометре.</p>	<p>Закупить шлифовальный станок новый</p>

Начальник ЦТЛ – главный метролог



А.В. Волошановский