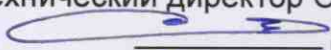


Утверждаю
Технический директор ОАО «АЛНАС»

Д. В. Смотровик
26 02 2016 г.

Техническое задание
на ремонт агрегата подготовки поверхности линии окраски погружных установок
1527.00.000 заготовительно-упаковочного цеха на ОАО «АЛНАС».

1. Цель: ремонт агрегата подготовки поверхности линии окраски погружных установок 1527.00.000 для обеспечения качества окрашивания установок в соответствии с требованиями конструкторской документации и соответствия паспортным характеристикам.
2. Место применения: участок окраски изделий заготовительно-упаковочного цеха ОАО «АЛНАС».

3. Технические требования к ремонту агрегата:

Агрегат подготовки поверхности проходной установки непрерывного действия является основной частью линии и включает в себя:

- четыре ванны (1 и 2 ванна обезжиривания, 1 и 2 ванна промывки водой);
- туннель проходного типа;
- четыре насоса с двигателями;
- систему подачи воды;
- систему подачи пара;
- систему отвода конденсата;
- вытяжную вентиляцию;
- пульт приборный с термopарами;
- пульт управления;
- шкаф электрический.

Главная функция агрегата подготовки поверхности – химическая струйная подготовка (обезжиривание) поверхности перед нанесением лакокрасочного покрытия. Конструкция агрегата обеспечивает локализацию паровоздушных выделений при обработке и санитарно-гигиенические условия труда обслуживающего персонала.

Ремонт агрегата предполагает ревизию и замену (при необходимости) всех составляющих агрегата для доведения в соответствии с паспортными требованиями. Работы производить в согласовании с заготовительно-упаковочным цехом.

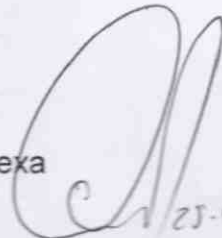
Главный технолог


25.02.2016

А.Б. Никоноров


Согласовано:

Начальник заготовительно-упаковочного цеха


25.02.16г

И.И. Ягудин

Разработал: Т.Н. Краснова тел. 32-62


25.02.2016г.

Техническое задание на ремонт агрегата подготовки поверхности линии окраски погружных установок
1527.00.000 заготовительно-упаковочного цеха на ОАО «АЛНАС».