

Утверждаю:
Директор ТЦ

 **А.С. Хомутов**

«20» 05 2019 г.

Техническое задание
на подбор и поставку ленточно-отрезного станка с автоматическим
управлением

Тема: подбор оборудования для резки сортового проката.

Цель: получить оборудование, обеспечивающее возможность резки заготовок в соответствии с необходимыми технологическими требованиями.

1. Исходные данные:

Необходимо подобрать ленточно-отрезной станок для резки сортового проката с габаритами сечения до 300 мм.

2. Наименование оборудования

автоматический консольный ленточно-отрезной станок.

3. Требования к оборудованию

3.1. Требования к техническим характеристикам

Характеристика	Ед. изм.	Параметр
Мощность двигателя, не менее	кВт	3,2
Ленточнопильное полотно	мм	3850x27x0,9*
Скорость движения режущего полотна	м/мин	20-100
Гидравлический зажим заготовки		
Гидравлическое натяжение режущего полотна		
Автоматическое поднятие рамы после отрезки		
Концевой остаток сортового проката после отрезки, не более	мм	100

*Рекомендуемый параметр

3.2. Требования к комплектности поставки:

Наименование	Ед. изм.	Кол-во.
Система подачи СОЖ	шт.	1
Система подачи гидравлики	шт.	1
Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы	шт.	1
Электронный вариатор с плавным регулированием скорости движения полотна	шт.	1
Индикатор скорости режущего полотна	шт.	1
Датчик высоты поднятия рамы	шт.	1
Механический регулируемый упор для серийных резов	шт.	1
Подающий стол со встроенным рольгангом	шт.	1
Лампа освещения зоны резания	шт.	1
Щетка очистки режущего полотна	шт.	1
Инструмент для обслуживания станка	компл.	1
Руководство по эксплуатации	компл.	1

3.2. Требования к дополнительному оборудованию

Наименование опции	Кол-во
Стружечный конвейер	1
Вертикальный прижим для пакетной резки	1
Рольганг 2 м	2

Оборудование должно обеспечивать:

- Срок службы оборудования не менее 10 лет при 3х сменном режиме работы при условии соблюдения требований по ремонту и эксплуатации
- Соблюдение ТБ и пром. санитарии.

4. Требования к помещению

Производственное помещение класса Д по нормам технологического проектирования ОНТП 24 – 86.

Температурный режим от 15 до 25°C, относительная влажность не более 80%.

Помещение оборудовано грузоподъемными механизмами грузоподъемность 10 т. В помещении имеются, освещение, электроэнергия, сжатый воздух 0,6 Мпа, места для размещения оборудования, площади для складирования суточного запаса заготовок, вспомогательные помещения.

5. Обязательные требования, предъявляемые к оборудованию

5.1. Общие требования

Поставляемое Оборудование должно быть новым (выпуска не ранее 2019 года), не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не модифицированным, не переделанным, не поврежденным, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории Российской Федерации.

При поставке Оборудования должны быть предоставлены следующие сопутствующие работы/услуги:

- упаковку в ящик с обеспечением коррозионной защиты во время транспортировки;
- доставку оборудования
- погрузочно-разгрузочные работы силами Поставщика;
- монтаж оборудования силами Поставщик на территории Заказчика за счет Поставщика;
- пусконаладочные работы выполняются Поставщиком. Подписание акта ПНР производится после эксплуатации оборудования в течении 4 рабочих дней;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание, поставка запасных частей для ремонта поставленного оборудования после истечения гарантийного срока;
- бесплатная техническая поддержка по телефону, факсу, электронной почте и выезды к Заказчику специалистов службы технической поддержки Поставщика в течение рабочего дня;

Предлагаемое к поставке Оборудование должно быть серийного выпуска предприятия-изготовителя.

5.2. Требования к документации

- Паспорт оборудования; *и руководство по эксплуатации.*
- Схема строповки в упаковке и без упаковки (с условием, что выгрузка будет производиться сверху кранами);
- Схема фундамента и подключения инженерных коммуникаций;
- Инструкция по эксплуатации и обслуживанию на русском языке;
- Сертификат соответствия;

- Техническая документация на русском языке (в технической документации должны быть указаны способы проверки станка на технологическую точность, периодичность проверок, регламент периодического технического обслуживания; обязательно должны предоставляться: электрическая схема оборудования, гидравлическая схема оборудования, перечень ошибок с расшифровкой);
- Сертификат происхождения оборудования, выданный торгово-промышленной палатой страны компании-производителя;
- Документы от производителя предлагаемого оборудования, с подтверждением полномочий Поставщика на поставку данного оборудования, проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, послегарантийного ремонта и обучение персонала Заказчика (копии дилерских, дистрибьюторских сертификатов, договоров; писем о полномочиях).

5.3. Требования к сертификации

Поставщик должен представить сертификаты соответствия ГОССТАНДАРТа Российской Федерации на все поставляемое оборудование.

Качество Оборудования должно соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ изготовителя, а в случае их отсутствия, аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия.

Поставщик должен представить необходимые сертификаты во время поставки товаров.

6. Требования к поставщику

Поставщик должен предоставить документ от производителя предлагаемого оборудования с подтверждением права Поставщика на поставку данного оборудования на территории Российской Федерации (дилерский, дистрибьюторский сертификат, письмо о полномочиях).

Наличие у Поставщика собственной сервисной службы, должным образом сертифицированной фирмой-изготовителем.

Поставщик должен предоставить документальное подтверждение завода-изготовителя оборудования о правах Поставщика на проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, постгарантийного ремонта и инструктажа персонала заказчика.

Поставщик должен представить сертификаты об обучении сервисных инженеров, выданные фирмой-изготовителем оборудования.

Поставщик должен обладать опытом поставок аналогичного предмету закупки оборудования не менее 3-х лет и предоставить информацию о предприятиях в России, где эксплуатируется данная модель станка, с указанием наименования заказчика, контактных данных заказчика, марки и модели поставленного оборудования.

7. Обязательные требования к гарантийному обслуживанию

Поставщик должен обеспечить следующие сроки гарантийного периода:

Оборудование – минимум 1 (один) год, если иное не указано в техническом описании

Поставщик должен обеспечить гарантию на поставляемые товары.

Поставщик должен предоставить контактные телефоны, по которым Покупатель мог информировать квалифицированный персонал Поставщика или его Представителя о дефектах в работе оборудования.

Поставщик должен обеспечить чтобы во время гарантийного периода все обнаруженные неисправности устранялись в течение не более 5 рабочих дней после получения извещения о неисправности, включая выходные и праздничные дни.

Гарантийное обслуживание должно осуществляться у покупателя

В случае необходимости доставки оборудования или его компонентов в сервисный центр Поставщика, эту доставку обеспечивает конечный грузополучатель и он же оплачивает все транспортные расходы.

Поставщик должен обеспечить чтобы все запасные части, которые Поставщик устанавливает на оборудование в течение гарантийного периода, были произведены и сертифицированы Производителем оборудования.

Поставщик должен обеспечить комплектом ЗИП на весь период гарантийного срока

В течении гарантийного срока на складе Поставщика должен находиться неснижаемый запас быстроизнашиваемого ЗИП на поставляемое оборудование

Поставщик должен обеспечить прибытие специалистов по ремонту в течении 24 часов после поступления рекламационной заявки

8. Требования к сервисному обслуживанию

Поставщик должен обеспечить сервисное обслуживание станков в послегарантийный срок в течении всего срока службы оборудования, консультационными услугами и выезд специалистов для ремонта по отдельному договору

На протяжении гарантийного срока сервисное гарантийное обслуживание оборудования осуществляется поставщиком. Гарантийное сервисное обслуживание проводится за счет Поставщика в соответствии с руководством по эксплуатации и включает в себя смазку элементов оборудования, подтяжку несущих элементов конструкции, необходимую замену расходных материалов систем фильтрации и охлаждения и т.д.

Поставщик должен обеспечить запасными частями и принадлежностями по заявкам покупателя в течении срока службы оборудования

9. Условия приемки

Оборудование сдается Поставщиком на территории Покупателя после проведения пусконаладочных работ.

В процессе приемки должно быть изготовлено не менее 30 штук деталей, соответствующих ТД и заявленной производительности. В процессе приемки проверяются заявленные технологические параметры, функционирование всех узлов и механизмов оборудования, оформляется Акт приемки оборудования.

10. Условия обучения

Операторы, количество которых определяется исходя из количества оборудования, должны пройти обучение работе на оборудовании.

Технический персонал должен пройти обучение по проведению тех. обслуживания оборудования.

Программа обучения согласовывается с Заказчиком и включается в Договор поставки оборудования.

Качество обучения проверяется комиссией из представителей поставщика и покупателя.

11. Место поставки

ПАО «Ижнефтемаш г. Ижевск, Орджоникидзе 2

Вед. инженер-технолог

Лагунова - 8.05.19 М.Г.Лагунова

Согласовано:

Начальник цеха ИНМ-01-12

В.Л.Корюхин

Начальник ОТПиСП

12.05.19. П.В.Князев

Главный механик

А.А.Дзюбан

Главный инженер

Д.А.Копотев

ИЖНЕФТЕМАШ

Копотев
Князев
Лагунова