



**РИМЕРА**  
**ИЖНЕФТЕМАШ**

Утверждаю:  
Директор ТЦ



« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 г.

**Техническое задание  
на подбор и поставку ленточно-отрезного станка с полуавтоматическим  
управлением**

**Тема:** подбор оборудования для резки сортового проката.

**Цель:** получить оборудование, обеспечивающее возможность резки заготовок в соответствии с необходимыми технологическими требованиями.

**1. Исходные данные:**

Необходимо подобрать ленточно-отрезной станок для резки сортового проката с габаритами сечения до 400 мм.

**2. Наименование оборудования**

Полуавтоматический двухколонный ленточно-отрезной станок.

**3. Требования к оборудованию**

3.1. Требования к техническим характеристикам



Характеристика	Ед. изм.	Параметр
Мощность двигателя, не менее	кВт	4
Ленточнопильное полотно	мм	5500x34x1,1*
Скорость движения режущего полотна	м/мин	20-100
Гидравлический зажим заготовки		
Гидравлическое натяжение режущего полотна		
Автоматическое поднятие рамы после отрезки		

\*Рекомендуемый параметр

### 3.2. Требования к комплектности поставки:

Наименование	Ед. изм.	Кол-во.
Система подачи СОЖ	шт.	1
Система подачи гидравлики	шт.	1
Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы	шт.	1
Электронный вариатор с плавным регулированием скорости движения полотна	шт.	1
Индикатор скорости режущего полотна	шт.	1
Датчик высоты поднятия рамы	шт.	1
Механический регулируемый упор для серийных резов	шт.	1
Подающий стол со встроенным рольгангом	шт.	1
Лампа освещения зоны резания	шт.	1
Щетка очистки режущего полотна	шт.	1
Инструмент для обслуживания станка	компл.	1
Руководство по эксплуатации	компл.	1

### 3.2. Требования к дополнительному оборудованию

Наименование опции	Кол-во
Стружечный конвейер	1
Рольганг 2 м	1

Оборудование должно обеспечивать:

- Срок службы оборудования не менее 10 лет при 3х сменном режиме работы при условии соблюдения требований по ремонту и эксплуатации
- Соблюдение ТБ и пром. санитарии.

## 4. Требования к помещению



Производственное помещение класса Д по нормам технологического проектирования ОНТП 24 – 86.

Температурный режим от 15 до 25°C, относительная влажность не более 80%.

Помещение оборудовано грузоподъемными механизмами грузоподъемность 10 т. В помещении имеются, освещение, электроэнергия, сжатый воздух 0,6 Мпа, места для размещения оборудования, площади для складирования суточного запаса заготовок, вспомогательные помещения.

## **5. Обязательные требования, предъявляемые к оборудованию**

### **5.1. Общие требования**

Поставляемое Оборудование должно быть новым (выпуска не ранее 2019 года), не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не модифицированным, не переделанным, не поврежденным, без каких-либо ограничений (зalog, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории Российской Федерации.

При поставке Оборудования должны быть предоставлены следующие сопутствующие работы/услуги:

- упаковку в ящик с обеспечением коррозионной защиты во время транспортировки;
- доставку оборудования
- погрузочно-разгрузочные работы силами Поставщика;
- монтаж оборудования силами Поставщик на территории Заказчика за счет Поставщика;
- пусконаладочные работы выполняются Поставщиком. Подписание акта ПНР производится после эксплуатации оборудования в течении 4 рабочих дней;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание, поставка запасных частей для ремонта поставленного оборудования после истечения гарантийного срока;
- бесплатная техническая поддержка по телефону, факсу, электронной почте и выезды к Заказчику специалистов службы технической поддержки Поставщика в течение рабочего дня;

Предлагаемое к поставке Оборудование должно быть серийного выпуска предприятия-изготовителя.

### **5.2. Требования к документации**

- Паспорт оборудования;
- Схема строповки в упаковке и без упаковки (с условием, что выгрузка будет производиться сверху кранами);
- Схема фундамента и подключения инженерных коммуникаций;
- Инструкция по эксплуатации и обслуживанию на русском языке;
- Сертификат соответствия;
- Техническая документация на русском языке (в технической документации должны быть указаны способы проверки станка на технологическую точность, периодичность

**И Ж Н Е Ф Т Е М А Ш**



проверок, регламент периодического технического обслуживания; обязательно должны поставляться: электрическая схема оборудования, гидравлическая схема оборудования, перечень ошибок с расшифровкой);

- Сертификат происхождения оборудования, выданный торгово-промышленной палатой страны компании-производителя;

- Документы от производителя предлагаемого оборудования, с подтверждением полномочий Поставщика на поставку данного оборудования, проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, послегарантийного ремонта и обучение персонала Заказчика (копии дилерских, дистрибьюторских сертификатов, договоров; писем о полномочиях).

### **5.3. Требования к сертификации**

Поставщик должен представить сертификаты соответствия ГОССТАНДАРТа Российской Федерации на все поставляемое оборудование.

Качество Оборудования должно соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ изготовителя, а в случае их отсутствия, аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия.

Поставщик должен представить необходимые сертификаты во время поставки товаров.

## **6. Требования к поставщику**

Поставщик должен предоставить документ от производителя предлагаемого оборудования с подтверждением права Поставщика на поставку данного оборудования на территории Российской Федерации (дилерский, дистрибьюторский сертификат, письмо о полномочиях).

Наличие у Поставщика собственной сервисной службы, должным образом сертифицированной фирмой-изготовителем.

Поставщик должен предоставить документальное подтверждение завода-изготовителя оборудования о правах Поставщика на проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, постгарантийного ремонта и инструктажа персонала заказчика.

Поставщик должен представить сертификаты об обучении сервисных инженеров, выданные фирмой-изготовителем оборудования.

Поставщик должен обладать опытом поставок аналогичного предмету закупки оборудования не менее 3-х лет и предоставить информацию о предприятиях в России, где эксплуатируется данная модель станка, с указанием наименования заказчика, контактных данных заказчика, марки и модели поставленного оборудования.

## **7. Обязательные требования к гарантийному обслуживанию**

Поставщик должен обеспечить следующие сроки гарантийного периода:

Оборудование – минимум 1 (один) год, если иное не указано в техническом описании

Поставщик должен обеспечить гарантию на поставляемые товары.



Поставщик должен предоставить контактные телефоны, по которым Покупатель мог информировать квалифицированный персонал Поставщика или его Представителя о дефектах в работе оборудования.

Поставщик должен обеспечить чтобы во время гарантийного периода все обнаруженные неисправности устранялись в течение не более 5 рабочих дней после получения извещения о неисправности, включая выходные и праздничные дни.

Гарантийное обслуживание должно осуществляться у покупателя

В случае необходимости доставки оборудования или его компонентов в сервисный центр Поставщика, эту доставку обеспечивает конечный грузополучатель и он же оплачивает все транспортные расходы.

Поставщик должен обеспечить чтобы все запасные части, которые Поставщик устанавливает на оборудование в течение гарантийного периода, были произведены и сертифицированы Производителем оборудования.

Поставщик должен обеспечить комплектом ЗИП на весь период гарантийного срока

В течении гарантийного срока на складе Поставщика должен находиться неснижаемый запас быстроизнашиваемого ЗИП на поставляемое оборудование

Поставщик должен обеспечить прибытие специалистов по ремонту в течении 24 часов после поступления рекламационной заявки

## **8. Требования к сервисному обслуживанию**

Поставщик должен обеспечить сервисное обслуживание станков в послегарантийный срок в течении всего срока службы оборудования, консультационными услугами и выезд специалистов для ремонта по отдельному договору

На протяжении гарантийного срока сервисное гарантийное обслуживание оборудования осуществляется поставщиком. Гарантийное сервисное обслуживание проводится за счет Поставщика в соответствии с руководством по эксплуатации и включает в себя смазку элементов оборудования, подтяжку несущих элементов конструкции, необходимую замену расходных материалов систем фильтрации и охлаждения и т.д.

Поставщик должен обеспечить запасными частями и принадлежностями по заявкам покупателя в течении срока службы оборудования

## **9. Условия приемки**

Оборудование сдается Поставщиком на территории Покупателя после проведения пусконаладочных работ.

В процессе приемки должно быть изготовлено не менее 30 штук деталей, соответствующих ТД и заявленной производительности. В процессе приемки проверяются заявленные технологические параметры, функционирование всех узлов и механизмов оборудования, оформляется Акт приемки оборудования.

## **10. Условия обучения**

Операторы, количество которых определяется исходя из количества оборудования, должны пройти обучение работе на оборудовании.



Технический персонал должен пройти обучение по проведению тех. обслуживания оборудования.

Программа обучения согласовывается с Заказчиком и включается в Договор поставки оборудования.

Качество обучения проверяется комиссией из представителей поставщика и покупателя.

## 11. Место поставки

ПАО «Ижнефтемаш г. Ижевск, Орджоникидзе 2

Вед. инженер-технолог



М.Г.Лагунова

Согласовано:

Начальник цеха ИНМ-01-12

В.Л.Корюхин

Начальник ОТПиСП

П.В.Князев

Главный механик

А.А.Дзюбан

Главный инженер

Д.А.Копотев