**Приложение №1**

**К ТЗ «Силовой стенд разборки ЭЦН »**

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Стенд предназначен для механизированного извлечения ротора ЭЦН при ремонте секций ЭЦН

2. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ.

Стенд состоит из цепного 3-х рядного тягового и подающего транспортеров.

Состав тягового цепного транспортера (общая длина - 10 360 мм):

- станина с регулируемыми опорами, цепи 3-х рядной, кареткой с захватом закрепленной на цепи, поддоном по всей длине для сбора нефтепродуктов, *упорным узлом* ***(Внимание! чертеж согласовывается «РСНВ»)***для установки сменных упоров корпуса и сменных захватов снятия ступеней, *упором- гребенкой с пазами на 17, 20, 22, 25, 28 мм.* ***(Внимание! чертеж согласовывается «РСНВ»)***для снятия с вала втулок, опорами для хранения валов после разборки и полкой для хранения сменных захватов вала , упоров корпуса и ступеней и инструмента;

- привод с опорами для приводной звездочки цепного транспортера и упором к транспортеру в составе: электродвигателя, муфты с крановым тормозом, редуктора, муфты зубчатой ***(Внимание! расположение привода относительно транспортера согласовывается «РСНВ»)***;;

- *комплект упоров корпуса для извлечения ротора из корпуса ЭЦН 5, 5А, 6 и 6Б габаритов* ***(Внимание! чертеж согласовывается «РСНВ»)***

*- комплект захватов снятия ступеней с вала для ЭЦН 5, 5А, 6 и 6Б габаритов* ***(Внимание! чертеж согласовывается «РСНВ»)***

*- комплект захватов с цангами для валов ЭЦН диаметрами 17, 20, 22, 25, 28 мм* ***(Внимание! чертеж согласовывается «РСНВ»)***

- эл. шкафа установленного под силовым приводом;

- пульта управления установленного в непосредственно рабочей зоне;

Состав подающего транспортера (общая длина – 7200 мм):

- станина с регулируемыми опорами, цепи 3-х рядной и поддоном по всей длине для сбора нефтепродуктов;

- стол-накопитель для корпусов ЭЦН ***(Внимание! чертеж и расположение относительно транспортера согласовывается «РСНВ»)***;

- тиски фрикционные для закрепления секций ЭЦН– 2 шт. ;

- домкрат для регулировки тисков по высоте – 2шт.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Тяговое усилие на каретке - 170кН.

Скорость перемещения каретки и конвейера - 4 м/мин.

Устройство плавного пуска тягового привода.

Потребляемая мощность 18 кВт.

**Внимание! ТЗ и цвета окраски подлежат уточнению и согласованию при подписании договора поставки.**

Исполнитель по направлению

Гл. технолог: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.Р. Байгужин

Непосредственный руководитель:

Гл. инженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Д.В.Стогниенко