

И-891-119

Перв. примен.

Справ. №

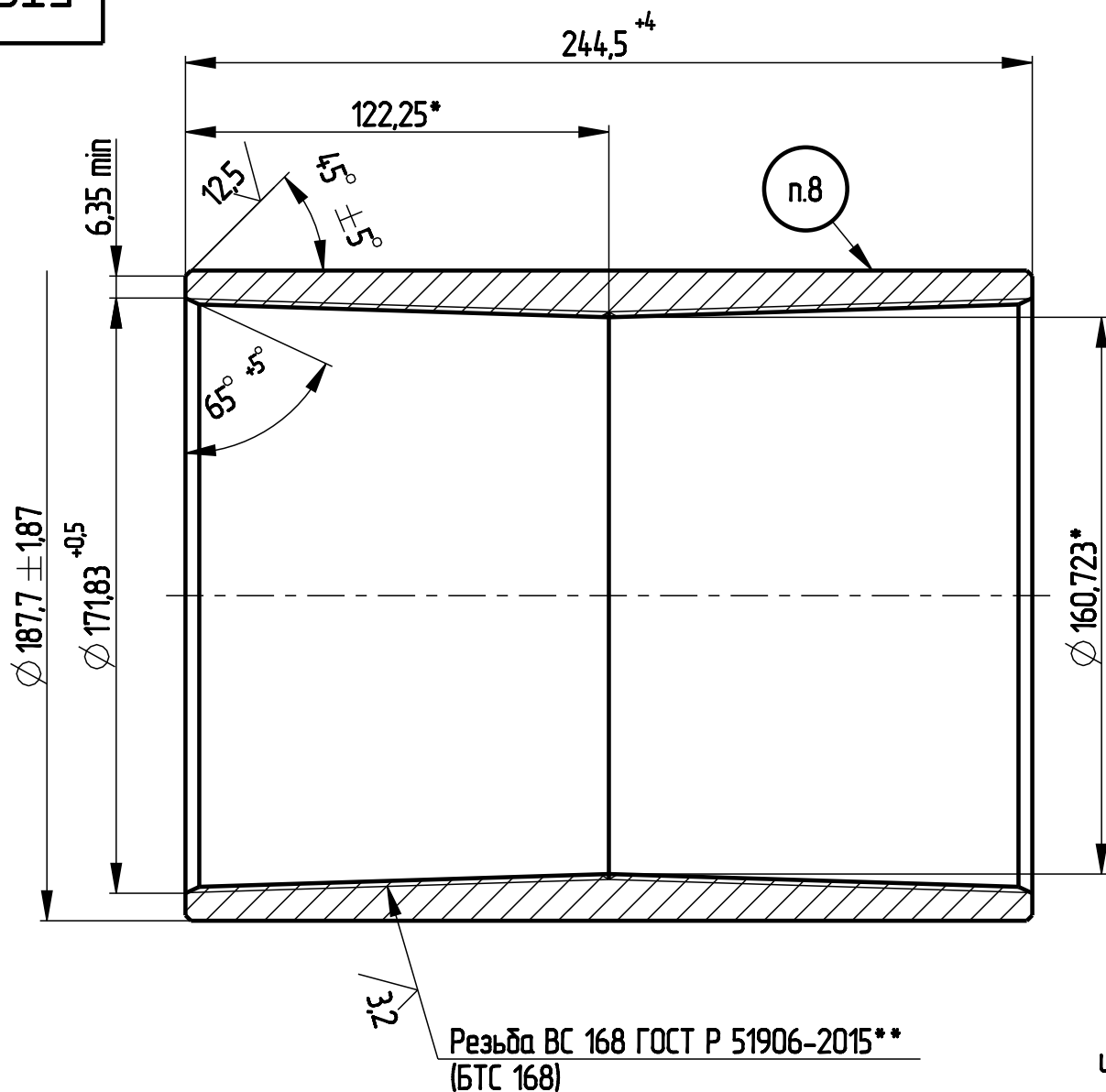
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №



6.3 (✓)

- $\sigma_B \geq 655 \text{ Н/мм}^2$ ,  $\sigma_T = 379 \dots 552 \text{ Н/мм}^2$ ,  $\delta_5 \geq 14,3\%$  (в соответствии с группой Д исполнение А ГОСТ 632-80).
- \*Размеры для справок.
- \*\*Натяг резьбы муфты по резьбовому калибру-пробке 5,08 -2,54 мм.
- Допускается перерез встречных ниток резьбы на расстоянии не более 9 мм от середины муфты в обе стороны.
- Допускается замена материала на трубу БТС-187,7х19-Д ТУ 14-2011 (ПНТЗ) без обработки по наружному диаметру.
- Острые кромки притупить  $R0,3 \pm 0,2$  или  $0,3 \pm 0,2 \times 45^\circ$ .
- Покрытие: Хим. Фос. прм.
- Маркировать ударным способом товарный знак 1,0 СТП 5.255-2017, группы прочности (Д), условное обозначение (БТС 168), маркер сопроводительной карты шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

					БТС-168-Д				
					Муфта	Литера	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				12,2	1:2	
Разраб.	Вахрушев								
Провер.	Агеев								
Т.контр.	Горшенин					Лист	Листов 1		
					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013	ПАО "Ижнефтемаш" ИНМ-02-70			
Н.контр.	Кузьмина								
Утв.	Ившин								